

**Аннотация**

Дополнительная профессиональная программа (повышение квалификации)

**Повышение эффективности технической учебы работников ОАО «РЖД»**

Адресация программы: специалисты, непосредственно проводящие техническую учебу работников ОАО «РЖД».

Количество часов: 72 часа

Форма обучения: очная.

**УД 1. Профессиональный стандарт как инструмент национальной системы квалификаций:**

* Понятие профессионального стандарта. Принципы формирования, назначение и структура. Реестр профессиональных стандартов.
* Характеристики квалификации в профстандартах как основа определения требований к квалификации работников с учетом особенностей выполняемых трудовых функций.

**УД 2. Основы андрагогики:**

* Обучение взрослых в системе непрерывного образования
* Андрагогические основы профессионального развития личности
* Основные организационные формы андрагогического образования.

**УД 3. Методы эффективного общения:**

* Сущность и принципы общения.
* Приёмы и методы вербальной и невербальной коммуникации.
* Конфликты.

**М 1. Организационно-правовые основы организации технической учебы работников ОАО «РЖД»:**

* Понятие и сущность процесса технической учебы. Организация техучебы. Планирование техучебы.
* Формы организации занятий. Организация контроля усвоения результатов техучебы.
* Организация плановых предсменных инструктажей**.**

**М 2. Проектирование занятий по технической учебе:**

* Основные этапы современного учебного и производственного занятия.
* Разработка технологической карты занятия.
* Методы, приемы и технологии обучения (технология коллективного совместного обучения, кейс-технология, игровые технологии, информационно-коммуникационные технологии, технология модульного обучения и др. интерактивные технологии).
* Электронное и дистанционное обучение.
* Проектирование дистанционных курсов.

**М 3. Учебно-методическое обеспечение процесса технической учебы:**

* Разработка дидактических материалов (кейсы, схемы, видеофильмы и пр.)
* Компьютерные технологии визуализация данных.
* Разработка методических указаний по выполнению практических работ.
* Разработка оценочных средств (тесты, комплексные оценочные материалы).

Итоговая аттестация – зачет.

По окончании курсов выдается удостоверение о повышении квалификации установленного образца.